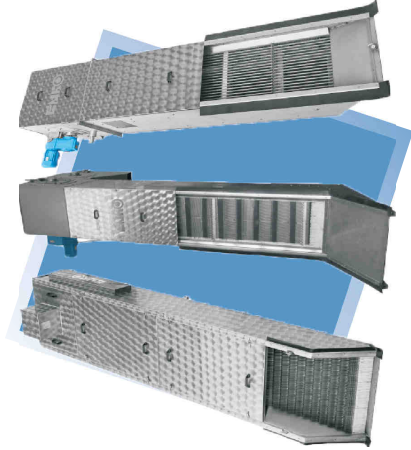


Zapraszamy do zapoznania się z naszą ofertą

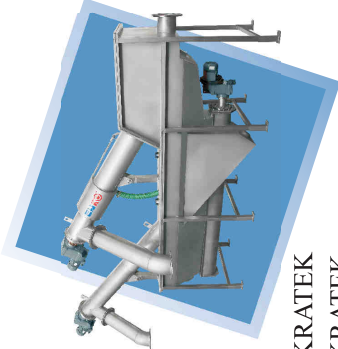
STACJE ZLEWCZE ŚCIEKÓW
SEPARATOR PIASKU
PIASKOWNIK WIROWY
ZGARNIACZ PIASKU
PŁUCZKA PIASKU
ZINTEGROWANE URZĄDZENIE
DO MECHANICZNEGO
OCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW



KRATA PRĘTOWA
KRATA SCHODKOWA
KRATA HAKOWA
KRATA PANELOWA
KRATA KOSZOWA
KRATA RĘCZNA



SITO BĘBNOWE
SITO KANAŁOWE
SITO Z PRASĄ DO SKRATEK
TŁOKOWA PRASA SKRATEK
ŚLIMAKOWA PRASA
DO SKRATEK
PODAJNIK ŚLIMAKOWY
ZASTAWKI



SYSTEM OPIOMIAROWANIA SAMOCHODÓW
ASENIZACYJNYCH

PRZEPLYWOMIERZE:

- ELEKTROMAGNETYCZNE
- ULTRADŹWIĘKOWE
- RADAROWE
- MASOWE
- WIROWE
- TURBINOWE



ENKO[®]
marketing@enکو.pl
firma@enکو.pl

ENKO SA
ul. Dojazdowa 54
44 - 100 Gliwice

tel: +48 32 232 18 36
+48 32 230 28 24
fax: +48 32 232 30 72



URZĄDZENIE DO MECHANICZNEGO OCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW ZINTEGROWANE Z PŁUCZKĄ PIASKU

URZĄDZENIE DO MECHANICZNEGO OCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW ZINTEGROWANE Z PŁUCZKĄ PIASKU SITOPIASKOWNIK TYP ZSP

- wysoka skuteczność separowania zanieczyszczeń stałych, jak również ich rozdrabnianie, płukanie i zagęszczanie,
- separowanie piasku wspomagane napowietrzaniem,
- układ odłuszczenia
- pełna automatyzacja,
- bezawaryjna praca,
- wysoka jakość użytych materiałów,
- łatwy i szybki montaż,
- konstrukcja dopasowana do indywidualnych potrzeb użytkownika

URZĄDZENIE CEDZĄCE - SITO BEBNOWE

- Sito wyposażone w kosz obrotowy czyszczony hydraulicznie zapewniający stałą wydajność urządzenia niezależnie od czasu eksploatacji.
- Sito zintegrowane z transporterem i prasą do odwadniania skratek pozwala na połączenie w jednym urządzeniu funkcji oddzielania, transportu i odwadniania zatrzymanych skratek.
- Urządzenie wyposażone w układ noży tnących części włókniste na dopływie do strefy bebnowej sita.
- Zbiornik sita wyposażony w zintegrowany przelew awaryjny.
- Zintegrowana praska skratek
- Zintegrowany system odwadniania skratek do maks. 35 - 40 % s.m.
- Układ automatycznego przemywania strefy prasy skratek – zapobiegający zalepaniu się prasy zageszczonymi skratkami i zapewnia ciągłą drożność tego elementu urządzenia.

- przyłączyć wody płuczającej: 1”

- zużycie wody płuczającej: 2 l/s
- standardowe ustawienie czasu płukania: 40 s raz/dwa razy dziennie
- wymagane ciśnienie wody płuczającej: 5 bar
- woda technologiczna pozbawiona zanieczyszczeń > 0,2 mm

- Wszystkie elementy mające kontakt z medium wraz z transporterem skratek wykonane ze stali nierdzewnej 1.4307 lub równoważnej wytrawiane w kąpieli kwasnej (za wyjątkiem armatury, napędów i łożysk).

Urządzenie wyposażone w system dysz płuczających skratki SPC

- Jest to układ dysz płuczających skratki zainstalowany w koszu sita i w przekroju transportera ślimakowego wyplukujący i rozpuszczający części organiczne. Dzięki temu następuje:
 - redukcja rozpuszczalnych części organicznych ok. 90%,
 - redukcja wagi sprasowanych skratek o ok. 30 – 50%,
 - redukcja objętości sprasowanych skratek o ok. 80%.
- Proces automatycznego przepłukiwania skratek w ustalonych interwałach czasowych kontrolowany przez panel sterujący. Grupy dysz płuczających wyposażone są w odcinające zaworki elektromagnetyczne.

PIASKOWNIK POZIOMO - WIROWY Z SEPARATOREM PIASKU ZINTEGROWANY ZE ZBIORNIKIEM SITA

- Urządzenie wyposażone w zintegrowany kanał obejściowy z kratą czyszczoną ręcznie.
- Wysoka zdolność separacji zapewniona jest dzięki wydzieleniu dwóch stref piaskownika: napowietrzanej i nienapowietrzanej oraz zastosowaniu w części nienapowietrzanej kanału doprowadzającego wraz z odbiorem sklarowanych ścieków przelewem umieszczonym na całej szerokości urządzenia.
- Zatrzymane w piaskowniku części mineralne są transportowane za pomocą transportera ślimakowego poziomego do zintegrowanej płuczki piasku.

- Gwarantowana efektywność usuwania piasku: 95% dla ziaren o średnicy nie mniejszej niż 0,2 mm

Rodzaj transportera piasku:

- Poziomy: ślimakowy – wałowy
- Ukośny: ślimakowy - wałowy

Piaskownik będzie napowietrzany – w skład instalacji wchodzi:

- rozdzielacz powietrza wraz z armaturą,
- instalacja połączeniowa,
- rury napowietrzające,
- kompresor,

Urządzenie może być wyposażone w pomost obsługowy z drabina.

Wszystkie elementy mające kontakt ze medium wraz z transporterami piasku wykonane ze stali nierdzewnej 1.4307 lub równoważnej (za wyjątkiem armatury, napędów i łożysk), wytrawiane w kąpieli kwasnej.

Instalacja sitopiaskownika zaprojektowana, wykonana zgodnie z DIN EN ISO 14001.

SZAFKA ZASILAJĄCO – STEROWNICZA

Szafa zasilająca – sterownicza dla sitopiaskownika i płuczki piasku wykonana w jednej obudowie; zgodnie z normami UVV i VDE

Szafa wyposażona we wszystkie elementy wymagane do automatycznej pracy instalacji:

- sterownik,
- panel obsługowy,
- sygnał pracy i awarii urządzenia,
- przycisk kasowania,
- wyłącznik silnika, wyłącznik główny,
- automat. zabezpieczenie przeciążeniowe,
- licznik godzin pracy,
- zegar sterujący,
- system komunikacji Profibus.

W celu ochrony przed kondensacją, zabudowano w szafie sterowniczej ogrzewanie wraz z termostatem.

ZINTEGROWANA PŁUCZKA PIASKU

Instalacja do optymalnego wyplukiwania części organicznych zawartych w częściowo odwodnionym, zanieczyszczonym piasku. Po doprowadzeniu piasku do zbiornika następuje wyplukiwanie z piasku zanieczyszczeń organicznych w strefie fluidyzacyjnej. Proces płukania piasku jest wspomagany wolnoobrotowym mieszadłem. W strefie płukania piasku dochodzi do rozdzielenia części organicznych i mineralnych na zasadzie różnicy gęstości. Odseparowany piasek odprowadzany jest za pomocą transportera ślimakowego ze stali nierdzewnej. Odprowadzany transporterem piasek jest jednocześnie odwadniany grawitacyjnie. Odprowadzanie piasku z płuczki jest sterowane czasowo i zależy od ilości odseparowanego piasku mierzonej sondą ciśnienia.

Parametry techniczne:

- Maks. obciążenie piaskiem zanieczyszczonym: 100 kg/h
- Redukcja zanieczyszczeń organicznych do poziomu: ≤ 3% strat przy prężeniu
- Efektywność separacji: 95% (dla uziarnienia ≥ 0,2 mm)
- Zaportzebowanie na wodę (użytkowa lub z OWT): 1 m³/h
- Ciśnienie medium płuczającego: > 2 bar

Wszystkie elementy mające kontakt z piaskiem wraz z transporterem piasku wykonane ze stali nierdzewnej 1.4307 lub równoważnej (za wyjątkiem armatury, napędów i łożysk), wytrawiane w kąpieli kwasnej.

Instalacja zaprojektowana, wykonana i zamontowana zgodnie z DIN EN ISO 14001.