

# KRATY DO SKRATEK



- separowanie i odwadnianie skrutek z dopływających ścieków
- optymalne dostosowanie typu kraty do indywidualnych warunków pracy
- duża przepustowość
- zwarta zabudowa z możliwością hermetyzacji procesu
- możliwość rozbudowy o urządzenia do płukania, rozdrabniania, prasowania i odwadniania skrutek



# KRATY DO SKRATEK

## Opis techniczny

Kraty są uniwersalnymi urządzeniami służącymi do oddzielenia nieczystości stałych (skratek) ze ścieków. Stosując kraty można zredukować prawdopodobieństwo zatkania się niektórych urządzeń na Oczyszczalniach Ścieków takich jak pompy, napowietrzacze itp.

Kraty mają różnorodne zastosowanie zarówno w oczyszczalniach ścieków jak również w przemyśle rybnym, mięsny, farbiarskim, papierniczym, włókienniczym, mleczarniach, stacjach pomp, itp..

Gabaryty krat produkowanych przez ENKO dobierane są do rzeczywistych przepływów i warunków występujących na danym obiekcie.

Kraty mogą być instalowane w kanałach o różnych gabarytach. Skratki są wynoszone z dna, ponad poziom krawędzi kanału do wysokości umożliwiającej wyrzucenie skratek do podstawionych pojemników lub urządzeń transportowych.

Nasze kraty mogą posiadać różną konstrukcję elementu (układu) filtrującego.

Na przykład:

- schodkowe typu **KSE** – gdzie elementem filtrującym jest ruszt (ruchomy i nieruchomy),
- hakowe typu **KHS** – gdzie elementem filtrującym jest ruszt stały prętowy, zaś elementem zgarniającym jest układ hakowo – zgrzeblowy,
- zgrzeblowe typu **KHZ** – gdzie elementem filtrującym jest nieruchomy ruszt zaś elementem zgarniającym jest układ zgrzebeł,
- panelowe typu **KHP** – gdzie elementem filtrującym jest „perforowana taśma paneli”.

## Opis procesu

W procesie oczyszczania ściek przepływa przez układ filtrujący, na którym dochodzi do przechwytywania pływających i unoszących się substancji. Układ czyszczący przesuwając odseparowane części stałe do układu wylotowego, a ściek pozbawiony tych zanieczyszczeń przepływa dalej. Zbieranie skratek z rusztu i ich transport przebiega samoczynnie.

Częściowo odwodnione skratki transportowane są aż do zasypu, gdzie wyrzucane są poza kratę do pojemnika bądź urządzeń transportowych (np. przenośnik, prasa).

Krata może posiadać termoosłonę oraz termowentylator, co umożliwia pracę w niskich temperaturach, jak również możliwość podłączenia układu wentylacji w celu zapewnienia jak największej hermetyzacji procesu oczyszczania ścieków.

Układ może pracować w cyklu automatycznym lub ręcznym (tryb serwisowy). Wyzwalanie odbywa się automatycznie za pomocą czujnika poziomu (możliwy jest układ różnicy poziomów przed i za kratą) lub sygnałem z urządzenia nadrzędnego.

## Wykonanie materiałowe

Konstrukcja kraty - układ czyszczący, separujący wykonane są ze stali nierdzewnej bądź z tworzywa sztucznego. Zastosowany materiał pozwala na zapewnienie odporności na agresywne działanie ścieku. Poszczególne elementy, tzn.: układ filtrujący, układ czyszczący, motoreduktor oraz obudowa, przymocowane są do stałej ramy spawanej wykonanej również ze stali kwasoodpornej.



th@enko.pl  
firma@enko.pl

ENKO SA  
ul. Dojazdowa 54  
44 - 100 Gliwice

tel: +48 32 232 18 36  
+48 32 230 28 24  
fax: +48 32 232 30 72