

KHZ

KRATY ZGRZEBŁOWO-HAKOWE



- separowanie skrtek z wprowadzanych do oczyszczalni ścieków
- ochrona urządzeń oczyszczalni
- transport skrtek do przygotowanych pojemników lub urządzeń odwadniających
- niskie koszty eksploatacji
- łatwy i szybki montaż
- duża przepustowość
- elastyczność konstrukcji i wariantu zgodnie z indywidualnymi potrzebami użytkownika

ENKO[®]

KRATY ZGRZEBŁOWO-HAKOWE KHZ

Opis techniczny

Kraty są uniwersalnym urządzeniem służącym do oddzielania nieczystości stałych (skratek) ze ścieków. Kraty te stosowane są zarówno w oczyszczalniach ścieków jak również w przemyśle rybnym, mięsnym, farbiarskim, papierniczym, włókienniczym, mleczarniach, stacjach pomp, itp.

Kraty mogą być instalowane w kanałach o różnych gabarytach. Skratki są wynoszone z dna, ponad poziom krawędzi kanału do wysokości umożliwiającej wyrzucenie skratek do podstawionych urządzeń transportowych.

Przebieg procesu:

Ściek przepływa przez ruszt, na którym przechwytuje pływające i unoszące się skratki. Zgarniak przesuwając odseparowane części stałe do układu wylotowego, a ściek pozbawiony tych zanieczyszczeń przepływa dalej. Zbieranie skratek z rejonu rusztu, oraz jego czyszczenie następuje automatycznie w cyklach uzależnionych od prędkości napędu i nastaw czasowych sterownika lub uruchamiane od różnicy poziomu lub ciśnienia przed i za kratą. Odseparowane skratki są transportowane do układu wylotowego. Podczas tego procesu następuje automatyczne przepłukiwanie skratek (opcja). Pozbawiony zanieczyszczeń stałych zgarniak oraz układ jego napędu jest czyszczony przy pomocy specjalnych szczotek.

Skratki trafiają do kubła (worka, workownicy), lub zasypu przenośnika ślimakowego (prasy ślimakowej, prasy tłokowej itp.).

Wykonanie materiałowe:

Elementy kraty wykonane są ze stali nierdzewnej. Zastosowane materiały pozwalają na zapewnienie odporności na działanie ścieku oraz środowiska agresywnego. Poszczególne elementy, tzn.: ruszt, zgarniak, prowadzenie zgarniaka, motoreduktor oraz obudowa, przymocowane są do stałej ramy spawanej wykonanej również ze stali kwasoodpornej.

- Przepustowość	Zależna od szczeliny
- Wymiary gabarytowe:	zależne od wymiaru kanału (szerokość kanału: 400 ÷ 1500mm)
- Szczelina:	15 ÷ 50 mm
- Kąt instalowania:	65-80°
- Moc silników	0,5 ÷ 2,2 kW
- Materiał wykonania:	stal nierdzewna 1.4301(AISI304), 1.4401(AISI316), lub wg zamówienia
- Sterowanie:	automatyczne (praca zależy od poziomu ścieków) / ręczne



marketing@enko.pl
firma@enko.pl

ENKO SA
ul. Dojazdowa 54
44 - 100 Gliwice

tel: +48 32 232 18 36
+48 32 230 28 24
fax: +48 32 232 30 72